

UNIACCESS PARTICIPE À LA SÉCURISATION CONTRE L'INCENDIE DU NOUVEAU SITE D'EMBOUTEILLAGE D'EAU MINÉRALE NATURELLE ÉVIAN®

UNIACCESS contracte avec le site d'emouteillage ÉVIAN®

UNIACCESS avait précédemment fourni et posé des rideaux coupe-feu de grandes dimensions dans le cadre d'un programme de rénovation et de mise en conformité règlementaire d'un bâtiment du site d'ÉVIAN®.

La contribution d'UNIACCESS à cette tranche de travaux a permis de construire la confiance avec l'entreprise commanditaire. UNIACCESS a été sélectionnée par ÉVIAN® et le cabinet Cap Ingelec pour contribuer à l'équipement d'une unité totalement neuve comprenant une chaîne d'emouteillage intégralement automatisée, et des espaces de stockage. La pose et la finalisation des équipements UNIACCESS est prévue pour le second semestre 2018 et la réception des travaux pour début 2019.

Équipements UNIACCESS sélectionnés pour le site d'emouteillage ÉVIAN®

Les équipements choisis par ÉVIAN® chez UNIACCESS sont d'une part des rideaux souples textiles de grande taille, chargés d'assurer le compartimentage entre les bâtiments afin d'éviter la propagation des flammes, des fumées et des gaz, et d'autre part des portes coulissantes et des portes battantes coupe-feu.

Pourquoi le site d'emouteillage ÉVIAN® a choisi UNIACCESS ?

Les produits et le savoir-faire d'UNIACCESS répondent parfaitement aux problématiques du client : aménagement et application des normes pour conforter et renforcer la sécurité du site.

UNIACCESS se trouve être un des rares fournisseurs de certains produits spécifiques, particulièrement les rideaux souples de compartimentage de grande dimension (plus de 10 m de large) non irrigués (pas de nécessité de prévoir une évacuation d'eau dans le sol) et qualifiés norme NF.

À l'excellente performance coupe-feu des rideaux et des portes UNIACCESS s'ajoute une haute performance acoustique. Les produits UNIACCESS se caractérisent également par leur faible encombrement en largeur et en hauteur, et leur praticité globale. ÉVIAN® a aussi été séduit par l'esthétique et le design des produits UNIACCESS.



Excellence des relations entre UNIACCESS et le site d'emouteillage ÉVIAN®

UNIACCESS s'est également attaché la confiance du cabinet chargé de la maîtrise d'oeuvre, Cap Ingelec ingénierie & réalisation. Près d'un an d'échanges, de discussions et d'aller-retour aboutirent à ce que le site ÉVIAN® et Cap Ingelec confient l'étude, la fourniture et la pose des éléments coupe-feu à UNIACCESS. UNIACCESS est toujours restée à l'écoute des exigences de l'entreprise et s'est montrée en forte capacité d'adaptation.

Une démonstration par insertion d'images des différents équipements dans des représentations numériques de la future unité confirmait visuellement les performances et l'esthétique des produits UNIACCESS.

Une réalisation et une relation de plus à l'actif d'UNIACCESS !

UNIACCESS France

260 Rue des Barronières
01700 BEYNOST – France

Tél : +33 (0)4 66 753 602
Fax : +33 (0)4 78 883 901

contact@uniaccessgroup.com
www.uniaccessgroup.com

Phases clés du projet ÉVIAN®

UNIACCESS étudia dans le détail la demande du site ÉVIAN®. Pour ce faire le service technique échangea régulièrement d'une part avec la maîtrise d'oeuvre et d'autre part avec plusieurs responsables du site ÉVIAN® (responsable technique, responsable sécurité, responsable méthode et projet) qui décidèrent du choix des produits, la sécurité restant le point décisif de ce choix. Un projet de suivi des produits après installation est à l'étude.



Nous contacter